

Pájecí gel NC 559 TF

Klasifikace J-STD004: ROL0**Klasifikace ISO 9454 : 1.1.3 C**

- vhodný pro pájení s olovem i bez olova
- bez halogenidů
- s obsahem kalafuny
- nekorozivní zbytky
- bezoplachové
- široké procesní okno
- snadná a přesná aplikace



NC 559-TF je vysoce viskózní bezoplachové tavidlo, které je určeno k pájení a opravám PCB, ke kuličkování konektorů BGA a k dalším montážním operacím, jako je pájení sestav systémem Flip Chip.

Produkt je kompatibilní s velkou škálou povrchů desek.

Pájecí gel může být nanášen disperzerem, sítotiskem nebo šablonou.

Zanechává minimum zbytků, které nereagují korozivně.

Fyzikální vlastnosti

Parametr	
Specifické použití:	oprava, pájení BGA, pájení systémem Flip Chip
Typ pájení:	olovnaté/bezolovnaté
Způsob aplikace:	disperzer, sítotisk, šablona
Barva:	běžová
Skupenství při 20°C:	gel
Obsah pryskyřice:	ANO
Obsah halogenidů:	NE
Klasifikace ISO 9454:	1.1.3.C
Klasifikace ANSI J-STD-004	ROL0

Aplikace

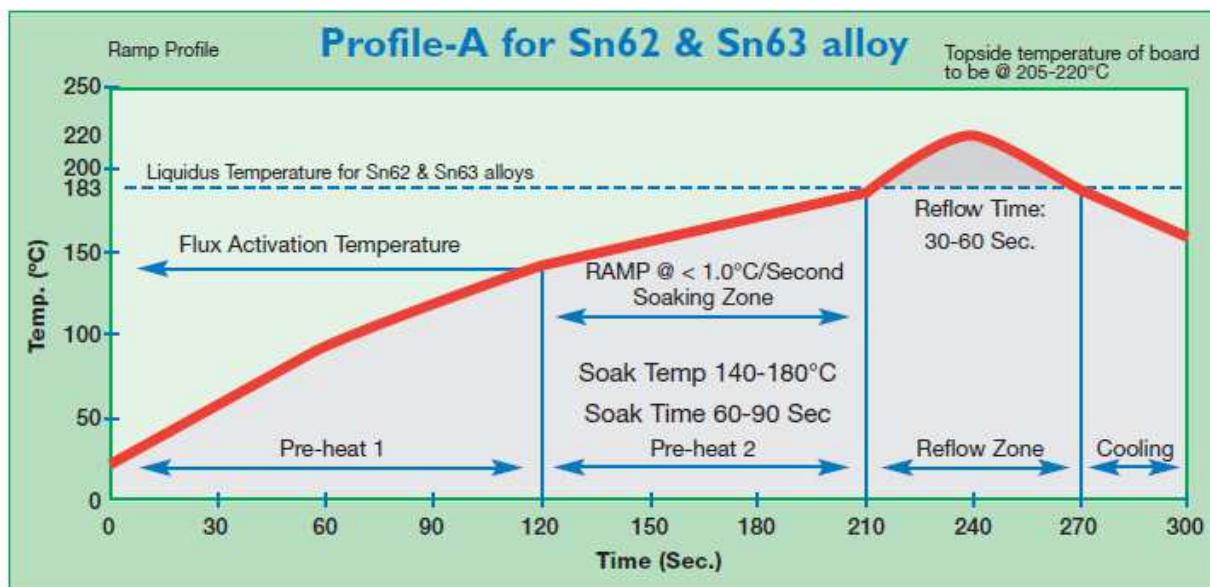
Pájecí gel může být aplikován disperzerem, na šabloně nebo sítotiskem. Konzistence gelu umožňuje přesné umístění.

Profil A byl navržen tak, aby sloužil jako výchozí bod pro optimalizaci procesu při použití pasty NC-559-AS. Zvolená rychlost (-) 2-4 ° C / sekundu je ideální pro vytvoření jemné struktury zrn, aniž by se riskovalo

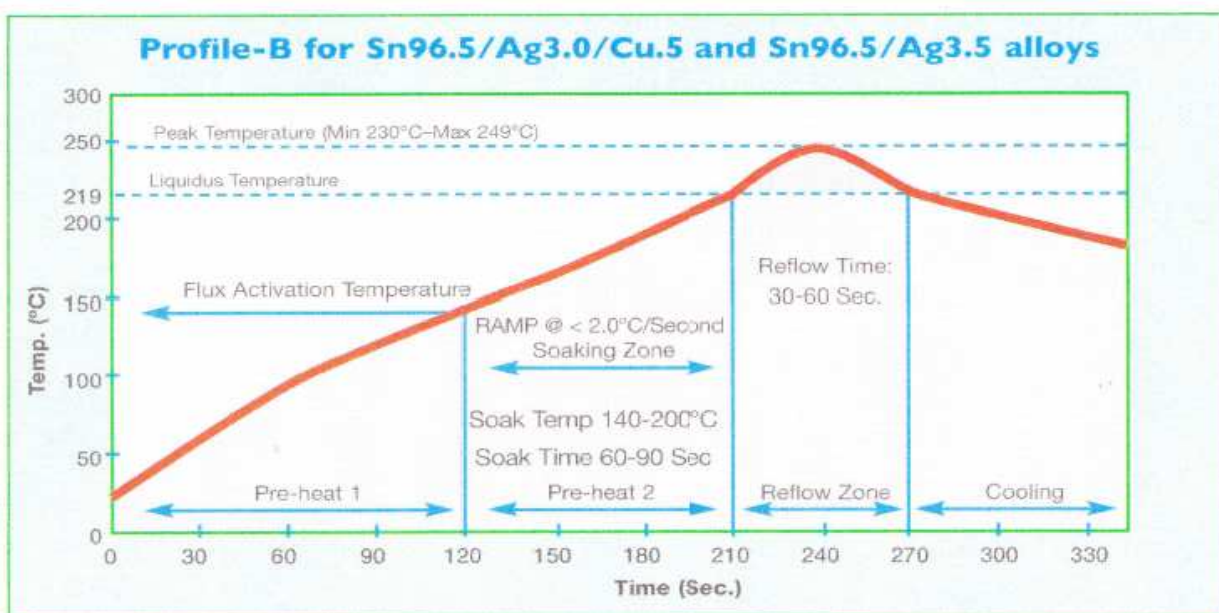
Aktualizován dne: 25.11. 2015 Vytvořil: Ing. Jitka Štěpánková

ABE.TEC, s.r.o., č.p. 43, 530 02 Ostřešany
www.abetec.cz, e-mail: abetec@abetec.cz

poškození tepelně citlivých komponent. Tento profil se doporučuje při pájení pájecí pastou obsahující Sn63 nebo Sn62.



Profil B byl navržen tak, aby sloužil jako výchozí bod pro optimalizaci procesu při použití pasty NC-559-AS. Zvolená rychlost (-) 2-4 ° C / sekundu je ideální pro vytvoření jemné struktury zrn, aniž by se riskovalo poškození tepelně citlivých komponent. Tento profil se doporučuje při pájení pájecí pastou obsahující Sn96,5Ag3,0Cu0,5 nebo Sn96,5Ag3,5.



Čištění

Pájecí gel NC 559-TF je kalafunové nízko aktivované tavidlo, jehož zbytky nemusí být čištěny. Pokud speciální operace vyžadují čištění, je možno použít standardní čisticí postupy. Ruční čištění může být provedeno použitím 99% isopropylalkoholu (IPA).

Aktualizován dne: 25.11. 2015 Vytvořil: Ing. Jitka Štěpánková

ABE.TEC, s.r.o., č.p. 43, 530 02 Ostřešany
www.abetec.cz, e-mail: abetec@abetec.cz

Bezpečnostní opatření při manipulaci

Pájecí gel je klasifikován jako nebezpečný. Je zdraví škodlivý při požití, může vyvolat alergickou kožní reakci a podráždění dýchacích cest. Způsobuje podráždění očí.

Bezpečnost práce je popsána v samostatném bezpečnostním listě.

Skladování

Pájecí gel by měl být skladován při pokojové teplotě (20 až 25 ° C) pro zajištění trvanlivosti 12 měsíců.

Stříkačky/kartuše by měly být uloženy vertikálně dávkovací špičkou dolů.

Před otevřením je nutné nádoby ponechat při pokojové teplotě alespoň 4 - 8 hodin, aby nedošlo ke kondenzaci vlhkosti na povrchu pájecího gelu.

Pájecí gel nesmí zmraznout !!!

Balení

kartuš - objem 10 ml a 30 ml

Dodavatel: ABE.TEC, s.r.o.

Výrobce: AMTECH solder

Technický list slouží pouze pro informační účely. Nezavazuje zákazníka z odpovědnosti ověřit si, zda jsou produkty vhodné pro použití v daném zamýšleném procesu nebo pro daný účel.